

SEGUNDA CIRCULAR

XII Jornadas Institucionales sobre Investigaciones y Experiencias Educativas en carreras de Ciencias Económicas

28 DE MAYO DE 2025

PRESENTACIÓN

En el marco de su agenda institucional y académica, la Facultad de Ciencias Económicas de la Universidad Nacional de Río Cuarto organiza las **XII Jornadas Institucionales sobre Investigaciones y Experiencias Educativas** en carreras de Ciencias Económicas, que se realizarán el miércoles 28 de mayo de 2025. Este evento busca generar un espacio de encuentro e intercambio entre docentes universitarios y de nivel medio, así como también otros actores educativos —como no docentes, ayudantes alumnos, becarios, adscriptos y colaboradores de investigación— para reflexionar sobre los desafíos de la enseñanza en contextos presenciales y virtuales. El *objetivo principal* es compartir experiencias, fomentar el conocimiento colectivo y promover iniciativas innovadoras que faciliten la comprensión, motiven el interés y respondan a los desafíos actuales de la práctica docente y del rol estudiantil.

TEMÁTICAS PRINCIPALES

- Ingreso, permanencia y egreso.
- Experiencias de aprendizaje en la modalidad presencial y/o distancia.
- Planificación de la enseñanza: programa, materiales, recursos, contenidos y evaluación.
- Propuestas que articulen trabajos entre espacios curriculares.
- Prácticas profesionales en el contexto actual.
- Tecnologías e inteligencia artificial en las prácticas de enseñanza.
- Experiencias educativas en el Nivel Medio en instituciones con orientación en Ciencias Económicas, que incluyan una articulación con el Nivel Universitario y/o que, por sus características, preparen a los estudiantes para la vida universitaria.

PRESENTACIÓN DE TRABAJOS

La participación en las jornadas puede darse como **autor/a o asistente**. Cada docente (o cada equipo de investigación) puede presentar uno o más trabajos en relación a:

- **Experiencias de enseñanza de las ciencias económicas** que impliquen el diseño de propuestas innovadoras.
- **Resultados o avances de investigaciones educativas** referidas al ámbito de las Ciencias Económicas.

Formato de presentación y modalidad de trabajo previa al evento

La presentación de los trabajos será mediante **póster (tamaño 16:9, estilo diapositiva)**, que deberá adjuntarse en el formulario de inscripción, en formato **ppt, pdf o jpg**, junto a un **breve resumen de no más de 600 palabras**.

[LINK DE ACCESO AL FORMULARIO DE INSCRIPCIÓN](#)

***Importante:** en el caso de los trabajos con más de un autor, solo **uno de los miembros del equipo** debe encargarse de cargar el **Póster y Resumen**. Los demás autores deben completar el formulario, indicando únicamente la modalidad de participación que les corresponda (*autor y/o expositor*).

Semanas previas al evento, los Pósters correspondientes a cada trabajo presentado serán subidos a una **galería de presentaciones** (se detalla en la circular correspondiente) que estará disponible para todos los expositores y asistentes a las jornadas. Para tal fin, se utilizará el curso correspondiente a las jornadas a través del V.Eco

De acuerdo a los objetivos propuestos, a cada **expositor o grupo de expositores** se les designará 1 o 2 Pósters (dependiendo la cantidad total de presentaciones) para leerlo y preparar un **breve aporte**, de acuerdo con las siguientes consignas:

- *Teniendo en cuenta su práctica docente, ¿encuentra alguna problemática en común con la abordada en el trabajo asignado? Menciónela.*
- *¿Qué posibles sugerencias/propuestas/recomendaciones puede aportar a la problemática en común identificada?*
- *Si tuviera que plantear una pregunta para estimular la reflexión sobre la problemática identificada, ¿cuál sería?*

Es importante que cada autor o grupo de autores realice los aportes a los trabajos asignados ya que los mismos serán el insumo principal para la instancia de conversatorio.

Exposición de los trabajos y conversatorio

El día de las jornadas, se propiciará un espacio de **intercambio** sobre los trabajos presentados. Cada autor tendrá un tiempo de **no más de 5 minutos** para comentar brevemente los aspectos que considere **más relevantes** de su presentación. Luego, se leerán los aportes y preguntas que se hayan realizado en la instancia previa de lectura de los trabajos en la galería digital.

Cada expositor contará con su Póster, por lo que **no será necesario** elaborar ninguna presentación, ni soporte adicional. Se prevé que para cada trabajo se destinarán como máximo **10 minutos**.

Envío del trabajo completo

Para quienes deseen que su trabajo sea **publicado**, como requisito deberán haber asistido el día de las jornadas y enviar una versión completa del trabajo con fecha máxima de entrega el día **30 de Junio de 2025**. Oportunamente, se habilitará un espacio específico para la carga del trabajo y se ofrecerá una plantilla común. Los trabajos serán publicados, con posterioridad al evento, en un e-book con ISBN a través de la editorial UNIRÍO e incorporado al sitio web de la FCE.

LINK DE PLANTILLAS PARA LA REDACCIÓN DEL TRABAJO COMPLETO:

- [!\[\]\(67ff022fd78f943b679992c2874bbfd1_img.jpg\) Experiencias de enseñanza](#)
- [!\[\]\(042ea11c58a77088d3dd7150909adec0_img.jpg\) Trabajos de investigación](#)

CRONOGRAMA DE LAS ACTIVIDADES PREVISTAS

- Envío de Póster y Resumen (de no más de 600 palabras): **hasta el 02 de mayo de 2025**
- Asignación de trabajos, presentación de los Póster en Galería Digital (muro de Padlet) y envío de aportes/devoluciones por lector: **desde el 12 al 19 de mayo de 2025**.
- Fecha de realización de la jornada: **28 de mayo de 2025** (los conversatorios serán por la tarde).
- Envío del trabajo completo: **30 de junio**

MODALIDAD

El desarrollo de la jornada será de carácter presencial, podrán acceder de manera híbrida solo aquellos docentes que residen fuera de la localidad de Río Cuarto.

COMITÉ ORGANIZADOR

Secretaría Académica- área Asesoría Pedagógica y Secretaría de Investigación y Extensión.
Facultad de Ciencias Económicas, Universidad Nacional de Río Cuarto.

CERTIFICACIONES

- Certificado de **autor/a** a quienes participen presentando trabajos en las jornadas.
- Certificado de **expositor/a**, a quienes participen de la exposición de trabajo.
- Certificado de **asistente** a las jornadas a quienes asistan a la jornada de manera completa.

DATOS DE CONTACTO

Secretaría Académica - Área de Asesoría Pedagógica

academica@fce.unrc.edu.ar y ap@fce.unrc.edu.ar - Teléfono: 0358-4676263